



MONTECH[®]

FLEXIBILITY FOR INNOVATORS ONLY

MONTECH[®]

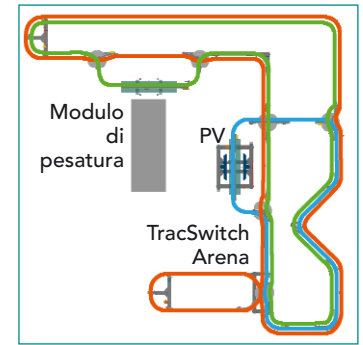
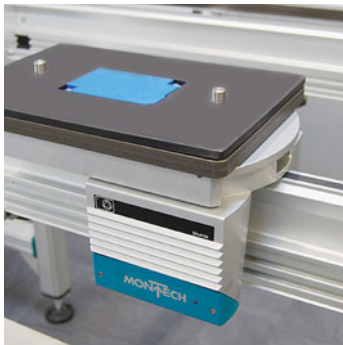
Montech AG, Gewerbestrasse 12, CH-4552 Derendingen
Telefono +41 32 681 55 00, Fax +41 32 682 19 77
info@montech.com, www.montech.com

**MONTRAC CON
TECNOLOGIA RFID**

IL PRODOTTO DETERMINA IL PERCORSO

«Immaginate di trovarvi in metropolitana e di essere voi, e non il treno o la rete di trasporti, a sapere dove dovete andare.»

Alessandro Sibilia, CEO di Montech AG






La tecnologia in radiofrequenza RFID è il fulcro dell'evoluzione del sistema di trasporto Montrac. La novità è che il percorso viene determinato dal prodotto trasportato e non più dallo shuttle. Ecco come funziona. Sul prodotto caricato sullo shuttle viene applicato un ricetrasmittitore (transponder), che contiene le informazioni relative al percorso del prodotto. Il ricetrasmittitore è collegato all'unità di lettura/scrittura RFID nello shuttle che riceve il segnale radio. Mentre si trova sullo shuttle, il ricetrasmittitore viene scritto attraverso il modulo IRM (Intelligent Routing Module) con l'ausilio

di un'interfaccia seriale. Quando il transponder si trova all'esterno del sistema Montrac, la scrittura avviene mediante un'unità RFID standard. Nel ricetrasmittitore possono essere memorizzate informazioni varie come numero di articolo, di serie o di produzione e processi di lavorazione. In questo modo si ottiene anche l'esatta tracciabilità del percorso di produzione. Con lo shuttle RFID le aziende possono automatizzare e ottimizzare ulteriormente il flusso di materiali.

VANTAGGI

- Il prodotto trasportato determina il percorso lungo il sistema di trasporto
- L'unità di lettura/scrittura RFID è integrata nello shuttle
- I prodotti possono essere sostituiti durante il viaggio e raggiungono comunque la giusta destinazione
- Nel transponder possono essere memorizzate altre informazioni (numero di articolo e di serie, processi di lavorazione) relative al prodotto trasportato

ESEMPIO APPLICATIVO

-  Prodotto 1: Lo shuttle percorre il circuito breve per raggiungere il dispositivo di posizionamento (PV)
-  Prodotto 2: Lo shuttle percorre il percorso lungo per raggiungere il modulo bilancia
-  Prodotto 3: Lo shuttle percorre il circuito lungo con deviazione su TracSwitch Arena