

The image shows a hospital trolley in a clinical setting. A semi-transparent green vertical bar is on the right side. A white crosshair graphic is centered over the trolley. The text 'MONTECH' is in the top right corner.

MONTECH®

FLEXIBILITY FOR INNOVATORS ONLY

MONTECH®

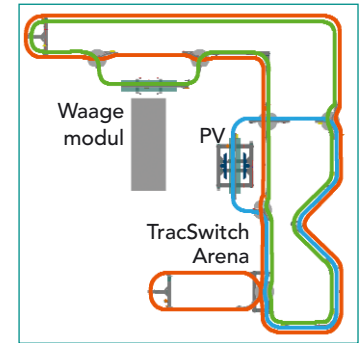
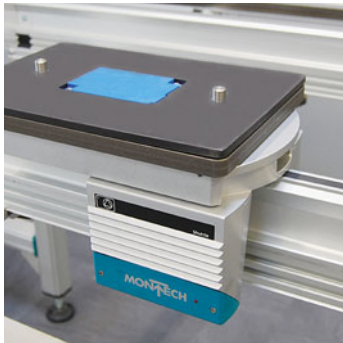
Montech AG, Gewerbstrasse 12, CH-4552 Derendingen
Telefon +41 32 681 55 00, Telefax +41 32 682 19 77
info@montech.com, www.montech.com

MONTRAC MIT
RFID-TECHNOLOGIE

DAS PRODUKT STEUERT DIE FAHRSTRECKE

«Stellen Sie sich vor, Sie sind Fahrgast in der U-Bahn. Da wissen auch nur Sie selbst und nicht die Bahn oder das Verkehrsnetz, wohin Sie fahren.»

Alessandro Sibilia, Geschäftsführer Montech AG






Radiofrequenztechnologie RFID ist das Kernstück der Weiterentwicklung des Transportsystems Montrac. Neu ist, dass das Produkt den Weg durch das Transportsystem bestimmt und nicht – wie bisher – der Shuttle. So funktioniert es: Auf dem Produkt, das auf dem Shuttle liegt, ist ein Transponder befestigt. Dieser enthält eine Kennung, die den Transportweg beschreibt. Der Transponder ist mit der RFID-Leseschreibeinheit im Shuttle verbunden, die die Funk-signale auffängt. Der Transponder wird – wenn er sich auf dem Shuttle befindet – mit Hilfe einer seriellen Schnittstelle über das IRM (Intelligent Routing Module) beschrieben. Befin-

det sich der Transponder ausserhalb des Montrac-Systems, erfolgt das Beschreiben mit einer Standard-RFID-Einheit. Im Transponder können zusätzliche Informationen über das Produkt wie Artikel-, Serien-, Produktionsnummer oder Bearbeitungsabläufe gespeichert werden. Dadurch ist auch eine genaue Rückverfolgung des Produktionsweges möglich. Mit dem RFID-Shuttle können Unternehmen ihren Materialfluss weiter automatisieren und optimieren.

VORTEILE

- Das Transportgut bestimmt den Weg durch das Transportsystem
- Die RFID-Leseschreibeinheit ist im Shuttle eingebaut
- Produkte können auch während der Fahrt ausgetauscht werden und fahren an den richtigen Zielort
- Im Transponder können weitere Informationen (Artikel-, Seriennummer, Bearbeitungsabläufe) über das transportierte Produkt gespeichert werden

ANWENDUNGSBEISPIEL

-  Produkt 1: Shuttle fährt kleinen Loop zur Positioniervorrichtung (PV)
-  Produkt 2: Shuttle fährt grossen Loop zum Waage-modul
-  Produkt 3: Shuttle fährt grossen Loop inklusive Ausschleusung mit TracSwitch Arena