

FLEXIBILITY FOR INNOVATORS ONLY



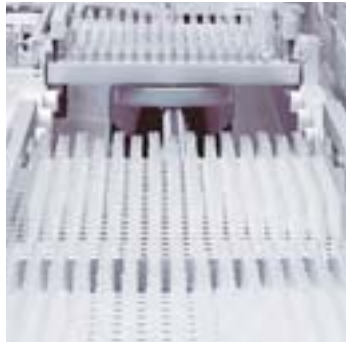
MONTECH®

MONTRAC IM EINSATZ BEI
PHARMACEUTICAL
VETTER PHARMA-FERTIGUNG GMBH
& CO. KG

MONTECH®

Montech AG, Gewerbestrasse 12, CH-4552 Derendingen
Telefon +41 32 681 55 00, Telefax +41 32 682 19 77
info@montech.com, www.montech.com

INTRALOGISTIK FÜR PERSONALFREIE REINRÄUME



Die Palette an Lösungen, die Vetter Pharma der pharmazeutischen Industrie anbietet, umfasst eine Maschine für die Fertigung von Doppelkammer-Fertigspritzen. Bei der Herstellung werden die Glas-spritzen zunächst gereinigt und desinfiziert, bevor sie mit dem Medikament gefüllt, gefriergetrocknet und verpackt werden. Um alle Phasen effizient miteinander zu verbinden, hat sich Vetter Pharma für Montrac entschieden. Die Auswahl erfolgte aufgrund einiger spezifischer Montrac-Eigenschaften, insbesondere der Eignung für den Aufbau und Einsatz in personalfreien Reinräumen der



Klasse 1000. Weitere für die Wahl bestimmende Produkteigenschaften waren die Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit von Montrac. Montech hatte für Vetter Pharma im Rahmen des Projektes speziell drei Schnelleinzüge entworfen und gefertigt, mit denen sich die Wechselzeiten des Shuttles in einer Bearbeitungsstation reduzieren lassen. Trotz all dieser individuellen Kundenanforderungen und einer Gesamtlänge der Anlage von 110 Metern, auf denen 52 Shuttles für den Transport sorgen, konnte das System in nur 2 Wochen aufgebaut werden.

«Wir wissen aufgrund eines früheren Projekts, dass wir eine Lösung erwarten konnten, die zweifelsohne alle Anforderungen hinsichtlich Kompaktheit, geringen Abmessungen, Eignung für den Einsatz in aseptischen Umgebungen, Zuverlässigkeit und hoher Verfügbarkeit erfüllen würde.»

Thomas Otto, Geschäftsführer Vetter Pharma-Fertigung GmbH & Co. KG



VETTER PHARMA-FERTIGUNG GMBH & CO. KG Seit über 25 Jahren steht der Name Vetter Pharma-Fertigung GmbH & Co. KG für aseptisch vorgefüllte Applikationssysteme höchster Qualität. Als strategischer Partner unterstützt Vetter seine Kunden aus der Pharma- und Biotechbranche in allen Produktphasen: von der Produktentwicklung über die Zulassung bis hin zur erfolgreichen Produkteinführung und späteren weltweiten Marktversorgung. Als unabhängiges Unternehmen ohne eigene pharmazeutische Produkte am Markt bietet Vetter Pharma seinen Partnern die Gewähr absoluter Loyalität.



PROJEKTDATEN

Gesamtlänge der Anlage: 110 Meter
Anzahl Shuttles: 52
Entwicklungszeit: ca. 1 Jahr von der Anfrage bis zur Auftragserteilung
Installationszeit: 2 Wochen