

FLEXIBILITY FOR INNOVATORS ONLY



Montech AG, Gewerbestrasse 12, CH-4552 Derendingen
Telefono +41 32 681 55 00, Telefax +41 32 682 19 77
info@montech.com, www.montech.com



IMPIEGO DEL MONTRAC NEL
CAR LIGHTING
TRIOM S.P.A.

ANTISTATICO E A BASSO CONSUMO

«Grazie alla tecnologia di Montech, sono riuscito a personalizzare la linea di trasporto secondo le mie esigenze produttive, eliminando la polvere, riducendo i consumi e ottimizzando l'intero ciclo produttivo.»

Vincenzo Lioy, Amministratore Delegato di Triom



Il sistema Montrac implementato da Triom trasporta componenti per fanaleria dal magazzino a diverse stazioni di lavorazione. Tre percorsi, alcuni provvisti di bypass, garantiscono il trasferimento veloce dei pezzi. Nel magazzino i diversi componenti vengono depositati sugli Shuttle del sistema Montrac. Ogni Shuttle è contraddistinto da un numero identificativo in base al quale vengono definite le fasi di processo a valle e il percorso che lo Shuttle seguirà lungo l'impianto. Uno dei fattori determinanti per la scelta del sistema Montrac sono le sue eccellenti proprietà antistatiche,

che, oltre a ridurre sensibilmente l'usura, proteggono i pezzi lavorati dalla polvere. In questo modo Triom ha potuto eliminare l'utilizzo delle pistole antipolvere. Per Triom era importante che non vi fossero pericoli per gli operatori in caso di contatto con le monorotaie o con gli Shuttle. Montrac è assolutamente sicuro in tal senso perché funziona a bassa tensione. Un ulteriore punto a favore di Montrac è il suo basso consumo energetico: ben 20 volte inferiore a sistemi equivalenti.

TRIOM S.P.A. Nata nel 1969 come subfornitore nel settore della fanaleria, Triom S.p.A. ha sede a Cambiano, alle porte di Torino. L'azienda è partner dei più importanti costruttori di motoveicoli, tra i quali Piaggio, Yamaha, Ducati, Moto Guzzi, Honda, Buell. Triom produce fanali, indicatori di direzione, proiettori e specchi retrovisori. La sua particolarità è la capacità di progettare e industrializzare i prodotti in tempi molto ristretti. Triom si occupa dell'intero processo per rispondere all'esigenza dei clienti che non vogliono più gestire scorte o magazzino.

DATI DI PROGETTO

Lunghezza dell'impianto: 250 m

Numero di shuttle: 18

Velocità di trasporto: 30 m/min

Peso trasportato: ca. 8 kg

Tempo di progettazione: 4 settimane

Tempo di installazione: 10 giorni