



MONTECH[®]

FLEXIBILITY FOR INNOVATORS ONLY

MONTRAC IM EINSATZ BEI
CAR LIGHTING
TRIOM S.P.A.

MONTECH[®]

Montech AG, Gewerbestrasse 12, CH-4552 Derendingen
Telefon +41 32 681 55 00, Telefax +41 32 682 19 77
info@montech.com, www.montech.com

ANTISTATIK UND GERINGER ENERGIEVERBRAUCH

«Dank der Technik von Montech habe ich es geschafft, die Transportlinie auf meine Fertigungsanforderungen abzustimmen, Staub zu beseitigen, den Verbrauch zu verringern und den gesamten Fertigungsprozess zu optimieren.»

Vincenzo Lioy, Geschäftsführer bei Triom



Die Montrac-Anlage bei Triom transportiert Komponenten für Scheinwerfer aus dem Lager zu verschiedenen Bearbeitungsstationen. Insgesamt drei Strecken – teilweise mit Bypässen – sorgen für einen raschen Transport. Im Lager werden die verschiedenen Komponenten auf Shuttles der Montrac-Anlage gesetzt. Jeder Shuttle erhält eine Identifikationsnummer, mit der der jeweils nächste Prozessschritt definiert und gleichzeitig die Fahrstrecke autonom gesteuert wird. Der wesentliche Aspekt, der für die Wahl des Montrac-Systems entscheidend war, sind die hohen

antistatischen Eigenschaften. Diese reduzieren nicht nur drastisch den Verschleiß, sondern schützen die zu bearbeitenden Materialien vor Staub. Triom konnte deshalb auf den Einsatz von Pistolen zur Staubbeseitigung verzichten. Für Triom war es wichtig, dass bei einem Kontakt mit den Schienen oder den Fahrzeugen keine Gefahr ausgeht. Montrac ist absolut sicher, da es mit Niederspannung arbeitet. Ein weiterer Pluspunkt: Der Energieverbrauch des Montrac-Systems ist 20 Mal geringer als bei früheren Systemen.

TRIOM S.p.A. Triom S.p.A. wurde 1969 als Zulieferer im Bereich der Fahrzeug-Beleuchtung gegründet und hat seinen Sitz in Cambiano in der Nähe von Turin. Das Unternehmen ist Partner der größten Motorradhersteller, wie beispielsweise Piaggio, Yamaha, Ducati, Moto Guzzi, Honda, Buell. Triom stellt Scheinwerfer, Blinklichter und Rückspiegel her. Die Besonderheit von Triom ist, Produkte in äußerst kurzer Zeit zu entwickeln und in industriellen Mengen zu fertigen. Darüber hinaus kümmert sich Triom um den gesamten Prozess, damit Kunden keine Vorräte und Lagerbestände mehr verwalten zu müssen.

PROJEKTDATEN

Gesamtlänge der Anlage: 250 m
Anzahl Shuttles: 18
Transportgeschwindigkeit: 30 m/min
Transportiertes Gewicht Ø: ca. 8 kg
Planungszeit: 4 Wochen
Installationszeit: 10 Tage