



MONTECH®

FLEXIBILITY FOR INNOVATORS ONLY

MONTRAC IM EINSATZ BEI  
**PHARMACEUTICAL**  
REXAM PHARMA GMBH

MONTECH®

Montech AG, Gewerbestrasse 12, CH-4552 Derendingen  
Telefon +41 32 681 55 00, Telefax +41 32 682 19 77  
info@montech.com, www.montech.com

## EFFIZIENTE LOGISTIK IM REINRAUM

«In der Tat arbeitet das Montrac-System unabhängig und zuverlässig sowie ohne signifikante Stillstandszeiten.»

Eva-Maria Heim, Projektmanagerin bei Rexam Pharma GmbH



Bei Rexam Pharma GmbH werden unter Reinraumbedingungen (ISO Klasse 8 für den gesamten Fertigungsprozess) kleine, aber komplexe Kunststoffteile im Spritzgussverfahren gefertigt und montiert. Das Montrac-System bringt Tablettts von der Luftschleuse zu den Spritzgussmaschinen, wo die produzierten Kunststoffteile präzise auf speziell geformte Tablettts gelegt werden. Von dort aus gelangen sie zum Einbau zu den nachfolgenden Montagemaschinen und anschließend zur Verpackung und Lagerung zurück zu den Schleusen. Das Montrac-System bei Rexam ist eine Überkopf-Förderanlage, die in einer

Höhe von ca. 2,5 m arbeitet. Die wesentlichen Argumente, die für das Montrac-System sprachen, waren seine Flexibilität, Integrationsmöglichkeiten, Kostenaspekte, Antistatik und Einsetzbarkeit im Reinraum. Für Rexam war es wichtig, dass sie ein sicheres und selbständig funktionierendes Transportsystem haben, das nur wenige Eingriffe des Bedieners erfordert und die Anforderungen erfüllt, die sich aus der Fertigung ergeben. Die endgültige Konzeption des Transportsystems entstand im Rahmen einer Zusammenarbeit zwischen Montech, dem Systemintegrator Sortimat und Rexam.

### REXAM PHARMA GMBH

Hauptgeschäftsfeld ist die Erzeugung medizinischer Geräte für eine Reihe internationaler Kunden. Die Entwicklung und Einführung von Produktionskonzepten für Spritzguss und Montagelinien sind ein wesentlicher Teil des Projektmanagements von Rexam. Zusätzlich sind die Validierung und Qualifizierung gemäss GMP, GAMP und anderen Normen weitere bedeutende Unternehmensbereiche bei Rexam und seinen Zulieferern, die auf diese Weise sicherstellen, dass die Verfahren die für die pharmazeutische Industrie geltenden Bestimmungen erfüllen.

### PROJEKTDATEN

Gesamtlänge der Anlage: 100 m  
Anzahl Shuttles: 22  
Transportdistanz: 45 m  
Transportiertes Gewicht Ø:  
ca. 4 bis 5 kg  
Planungszeit: 1 Jahr  
Installationszeit Montrac: 4 Wochen