

A photograph of an industrial factory floor. The scene is filled with complex machinery, including conveyor belts and large metal frames. The lighting is bright, and the overall color palette is dominated by teal and grey tones. The machinery is arranged in a long, straight line, receding into the distance.

**MONTECH**<sup>®</sup>

CONVOYEUR ENTRÉE EN LIGNE EN  
**CONSTRUCTION DE  
MACHINES SPECIALES**

SONPLAS

## LES INJECTEURS SE DÉPLACENT SUR LE TRANSFERT LINÉAIRE LTE

«Grâce au transfert LTE de Montech nous avons trouvé un système de transport simple et compact pour notre projet et nous avons pu satisfaire nos besoins dans l'automatisation de notre production.»

Thomas Kühnel, chef de projet, Sonplas GmbH



L'entreprise avec siège à Straubing s'est adressée à Montech pour automatiser le transport des pièces entre les différents postes de travail pour l'installation d'injecteurs à basse pression pour les moteurs à essence. Cette solution conçue pour les fournisseurs du secteur de l'automobile comprend trois lignes d'assemblage, une ligne d'assemblage finale et aussi une ligne d'étalonnage et d'essai pour les injecteurs mêmes. Les exigences de Sonplas pour la réalisation du projet étaient claires et bien précises : fonctionnement du système de transport en salle blanche en Classe 10 000 (ISO7), dimensions réduites et largeur de la bande du convoyeur de 80 mm, faible encombrement, précision de positionnement, optimisation des

coûts et flexibilité de la solution, durée élevée et facilité d'entretien. La collaboration entre Sonplas et Montech a commencé il y a douze années, quand l'entreprise allemande avait choisi les convoyeurs TBD pour l'alimentation de ses installations. Pour ce nouveau projet, le client a placé encore toute sa confiance en Montech en choisissant le transfert linéaire LTE, l'évolution du modèle TBD. Grâce aux nouveaux convoyeurs, Sonplas vise à réduire l'encombrement des systèmes de transport et, surtout, à garantir un fonctionnement régulier, sans pannes et avec une forte réduction des interventions pour l'entretien. En plus, l'entreprise a demandé des combinaisons de convoyeurs à bande unique et double.

**SONPLAS GmbH** Sonplas GmbH est une entreprise allemande fondée en 1993 et spécialisée dans la construction de machines qui effectuent des opérations d'assemblage, d'étalonnage et d'essai sur des composants tels que les injecteurs de carburants et les soupapes. L'entreprise développe aussi des installations pour la rectification des composants à travers l'hydroérosion ou des fluides ou bien des machines spéciales pour les applications d'assemblage et d'essai automatique.

### DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions totales du système :  
26 m x 9 m environ  
Longueur du convoyeur :  
110 m environ  
Vitesse du convoyeur :  
13,8m/min à 60 Hz  
Poids total de chaque dispositif  
porte-pièce : 0,7kg environ  
Temps de développement : 7 mois  
Temps d'installation : 6 mois  
Temps de cycle de la machine : 5 s



MONTECH AG

Gewerbestrasse 12, CH-4552 Derendingen

Fon +41 32 681 55 00, Fax +41 32 682 19 77

info@montech.com, [www.montech.com](http://www.montech.com)